

# 手持ち工具の周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値、騒音レベル一覧

2026年  
1月現在

機種名	型式	3軸合成値(m/s <sup>2</sup> )	測定箇所	振動測定規格	音圧レベル(dB(A))	音響パワーレベル(dB(A))	備考	
エアソニック(空気式)	L-25B/L-25R	7.2	本体グリップ部	EN ISO 28927-12	76	87	L-25Bによる測定値	
	L-35C/L-35RA	3.1	本体グリップ部		76	87	L-35Cによる測定値	
	AL-55A	≦2.5	本体グリップ部		71	82		
エアインパクトレンチ(空気式)	AIS-1230/AIS-1640	7.5	本体グリップ部	EN ISO 28927-2	93	104		
	AIS-1641	13.3	本体グリップ部		94	105		
	AIS-2560	8.7	本体グリップ部		97	108		
エアチャッパ(空気式)	ACH-16	66	本体グリップ部	EN ISO 28927-9	86	97		
	ACH-20	89	本体グリップ部		87	98		
	CH-24	100	本体グリップ部		89	100		
エアドリル(空気式)	ADR-65	4.9	本体グリップ部	EN ISO 28927-5	76	87		
	ADR-100	2.5	本体グリップ部		77	88		
オートチゼル(空気式)	A-302/A-300	30≦		EN ISO 28927-9	97	108	タガネ部を手で保持する構造の為、一律の値。	
オービタルサンダー(空気式)	OSS-70A	6.4	本体グリップ部	EN ISO 28927-3	84	95		
		5.7	ノブ部					
オービタルマイトン(空気式)	OMV-125B	3.5	本体グリップ部	ISO 20643	87	98		
		4.9	サポート支持部					
コンパクトマルチサンダー(空気式)	CMX-20	≦2.7	本体グリップ部	ISO 20643	80	91	厚生労働省指針の対象外	
ジェットタガネ(空気式)	JC-16	8.3	本体グリップ部	EN ISO 28927-9	90	101		
		11.5	サポート支持部					
	JEX-24	10.5	本体グリップ部		93	104		
		28	サポート支持部					
	JEX-66	15.0	本体グリップ部		95	106		
		17.5	サポート支持部					
	JEX-2800A	11.5	本体グリップ部		95	106		
		14.5	サポート支持部					
	AJC-16	4.8	本体グリップ部		88	99		
	JT-10	15.0	本体グリップ部		86	97		
	JT-16/JT-16-02	9.5	本体グリップ部		89	100		
JT-20	15.5	本体グリップ部	92	103				
JEX-20	9.0	本体グリップ部	93	104				
ジェットタガネ(電動)	EJC-32A	17.0	本体グリップ部	EN 60745-2-6	85	96		
		15.0	サブハンドル部					
スーパーケレン(空気式)	S-250	50	本体グリップ部	EN ISO 28927-9	101	112		
		29	本体グリップ部		100	111		
	S-500	17.0	サポート支持部		99	110		
		58	本体グリップ部					
S-1000	81	サポート支持部						
スーパーソー(空気式)	SSW-110	9.3	本体グリップ部	EN ISO 28927-8	79	90		
		SH-100A	6.8		本体グリップ部	76	87	
スーパーハンド(空気式)	ASH-900	4.8	本体グリップ部	EN ISO 28927-8	63	74		
		SHL-40	≦2.5		本体グリップ部	72	83	
		ESH-80A	5.9		本体グリップ部	82	93	
ツイストハンド(空気式)	ATH-300	20	本体グリップ部	ISO 20643	70	81	厚生労働省指針の対象外	
バームオービタルサンダー(空気式)	APS-100	6.5	本体グリップ部	EN ISO 28927-3	77	88		
		APS-125SV	5.5		本体グリップ部	77	88	
バリカッター(空気式)	BC-005	4.2	本体グリップ部	ISO 20643	89	100		
バリカッター(電動)	ERB-30	5.7	本体グリップ部	EN 60745-1	87	94	厚生労働省指針の対象外	
フリーサンダー(空気式)	FS-50A	2.7	本体グリップ部	EN ISO 28927-3	79	90		
		FS-100C	≦2.5		本体グリップ部	87	98	
ヘアライナー(電動)	EHL-60	4.0	本体グリップ部	EN 60745-1	86	97		
		9.0	ノブ部					
ヘベラー(空気式)	AMB-0307A	4.1	本体グリップ部	ISO 20643	87	98		
		6.3	ノブ部					
	CB-01	≦2.5	本体グリップ部		88	99	厚生労働省指針の対象外	
		CB-02	4.1		本体グリップ部	86	97	
CBR-03/	CBR-03R	≦2.5	本体グリップ部	EN 60745-1	81	92	厚生労働省指針の対象外	
		3.4	サブハンドル部				CBR-03による測定値	
ヘベラー(充電式)	CLMB-0202/	CLMB-0202(NN)	4.2	本体グリップ部	EN 62841-1	86	97	
			6.6	ハンドル部				
	CLCB-0202/	CLCB-0202(NN)	5.8	本体グリップ部		85	96	
			7.2	ハンドル部				
ヘベラー(電動)	HB-15	≦2.5	本体グリップ部	EN 60745-1	64	75		
		4.6	サブハンドル部					
	EMB-0307C	8.3	本体グリップ部		86	97	厚生労働省指針の対象外	
		3.7	ノブ部					
	MB-03A	5.9	本体グリップ部		80	91		
		6.6	ノブ部					
ECB-0203	7.0	本体グリップ部	87	100				
ベルトン(空気式)	B-10D	≦2.5	本体グリップ部	ISO 20643	79	90		
		B-20D/B-20D-A	≦2.5		本体グリップ部	86	97	
	B-30CL	≦2.5	本体グリップ部		86	97		
		≦2.5	サブハンドル部					
	BB-10B/BB-10L	≦2.5	本体グリップ部		81/79	92/90		
BB-20	≦2.5	本体グリップ部	86	97				
ベルトン(充電式)	CLB-10/CLB-10(NN)	≦2.5	本体グリップ部	EN 62841-1	76	87		
		≦2.5	本体グリップ部	EN 60745-1	86	97		
	CLB-20/	CLB-20(NN)	≦2.5	サブハンドル部				
ベルトン(電動)	EBS-10	4.4	本体グリップ部	EN 60745-2-4	77	87		
		≦2.5	本体グリップ部		83	94		
	≦2.5	サブハンドル部						
	EBS-20B	3.3	本体グリップ部		83	94		
		2.7	サブハンドル部					
EBS-30A	≦2.4	本体グリップ部	87	98				
	≦2.3	サブハンドル部						
マイクロエアハンド(空気式)	MAH-05	≦2.5	本体グリップ部	EN ISO 28927-8	65	76		
		MAH-16	≦2.5		本体グリップ部	67	78	
	MYG-25L	≦2.5	本体グリップ部		ISO 20643	85	96	厚生労働省指針の対象外
マイトン グラインダ(空気式)	MYG-40L	5.3	本体グリップ部	EN ISO 28927-1	90	101		
		MYGL-40	5.1		本体グリップ部	87	98	砥石の直径が150mmを 超えない製品は厚生労働省指針の 対象外
	MYGM-40	4.3	本体グリップ部		85	96		
		5.1	本体グリップ部		90	101		
	MYG-70	3.2	本体グリップ部		EN ISO 28927-3	92	103	
		8.2	サブハンドル部					
マイトン サンダ(空気式)	MYS-20L	≦2.5	本体グリップ部	EN ISO 28927-3	85	96		
		≦2.5	本体グリップ部		87	98		
	MYS-40L/MYS-40	≦2.5	本体グリップ部		EN ISO 28927-3	89	100	
≦2.5		サブハンドル部						
ミルスケラー(電動)	EMS-110C		現在準備中	EN 60745-1	89	100	厚生労働省指針の対象外	
ラインサンダー(空気式)	LS-10	6.0	本体グリップ部	EN ISO 28927-3	78	89		

※本データは上記規格に準じて測定した代表値であり、すべての使用条件での特性を保証するものではありません。

バッテリー機器  
穴あけ機器  
環状刃物  
アングル加工機  
ポンチ・ダイス  
面取り加工機  
チップ  
はくり工具  
研削・研磨工具  
研磨ベルト  
バリ取り工具  
切断工具  
穴あけ工具  
ねじ締め工具  
スリッパ  
自動機対応工具