

2025 年 11 月 4 日

操作性・作業性が向上 空気式ベルトサンダ「ベルトン D タイプ」を発売

日東工器株式会社(社長 小形 明誠)は、ダイカストや鋳物の研削・研磨に最適な空気式ベルトサンダ「ベルトン」の新シリーズ「ベルトン D タイプ」を開発、発売します。

「B-10D」は 2026 年 1 月、「B-20D」「B-20D-A」は 2026 年 3 月に販売開始予定です。

本製品は、従来品「ベルトン CL」タイプの後継機種として、堅牢性を維持しながら操作性を向上させました。狭い箇所の研削に適したベルト幅 10mm の「B-10D」と、広範囲をパワフルに研削できるベルト幅 20mm の片持ちベルトの「B-20D」、両持ちベルトの「B-20D-A」の 3 機種を用意しました。

自動車関連、金属加工をはじめとする幅広い製造業向けに販売します。初年度の販売目標は 3 機種合わせて 6,000 台。標準価格(税別)は「B-10D」が 63,300 円、「B-20D」「B-20D-A」が 76,300 円です。

[特長]

1. 操作性・作業性が向上

レバースイッチの形状をリニューアルし、より操作しやすくしました。さらに、従来機種は金属製だったグリップ部にラバーを装着したことで、冷たさを軽減。滑りにくく、作業性も向上しています。

2. 小型・軽量化

堅牢性を維持しつつ、従来機種より3~5%の軽量化を実現しました。 (「B-20D-A」は除く)
サイズ面では、「B-10D」は従来機種より21mm短く、全長351mm、「B-20D」「B-20D-A」は従来機種より20mm短く、全長446mmと、よりコンパクトになっています。

3. 排気音を低減(「B-10D」のみ)

サイレンサーを従来より約20%短くしながらも、不快な高周波音域の排気音を低減し、作業環境の改善に寄与します。



下から、「B-10D」「B-20D」「B-20D-A」

[仕様]

型式	B-10D	B-20D	B-20D-A
使用圧力 MPa	0.6	0.6	0.6
空気使用量 m ³ /min	0.4	0.52	0.52
無負荷回転数 min ⁻¹	17,000	17,000	17,000
ベルト速度 m/min	1,120	2,620	2,620
研磨ベルト寸法 mm	10×330	20×520	20×520
本体質量 kg	0.85	1.55	1.5
3 軸合成値 m/s ²	≤2.5	≤2.5	≤2.5
本体装着ベルト	Z#60×10 mm	Z#60×20 mm	Z#60×20 mm
標準付属品	・研削ベルト Z #60×10mm :1 本 #80×10mm :1 本 #100×10mm :1 本 #120×10mm :1 本 ・六角棒スパナ 1.5 mm、4 mm :各 1 本	・研削ベルト Z #60×20mm :1 本 #80×20mm :1 本 #100×20mm :1 本 #120×20mm :1 本 ・六角棒スパナ 2.5 mm、4 mm :各 1 本 ・甲丸シュー :1 個	・研削ベルト Z #60×20mm :1 本 #80×20mm :1 本 #100×20mm :1 本 #120×20mm :1 本 ・六角棒スパナ 2.5 mm、4 mm :各 1 本 ・甲丸シュー :1 個

[製品動画]

[【日東工器】軽量・コンパクト設計！空気式ベルトサンダ「ベルトン」B-10D/B-20D/B-20D-A](#)

[お客様相談窓口]

TEL:0120-220-216 受付時間 830～17:15(土・日・祝日は除く)

以上