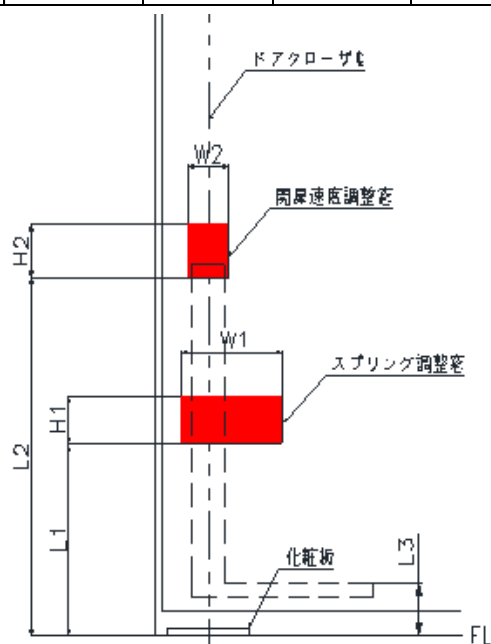


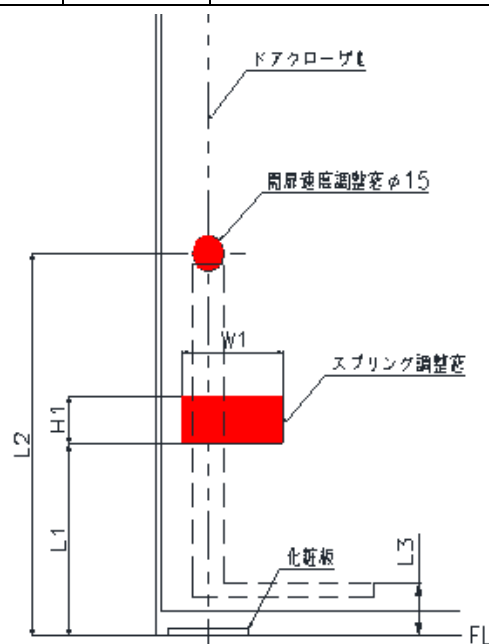
## 旧型オートヒンジ判定方法

下表に旧型オートヒンジの扉切欠き寸法及び現行品の交換対応型式番号を示します。現行品への交換は、扉側のスプリング調整窓、開扉速度調整窓の位置・形状を確認し型式を選定ください。

| 旧製品<br>型式番号 | スプリング調整窓 |     |     | 開扉速度調整窓 |     |          | 下部<br>チリ  | 現行品<br>交換対応<br>型式番号                     | 備考   |
|-------------|----------|-----|-----|---------|-----|----------|-----------|---|--|
|             | 床面からの高さ  | 窓形状 |     | 床面からの高さ | 窓形状 |          |           |   |  |
|             | L1       | H1  | W1  | L2      | H2  | W2       | L3        |   |  |
| 31型         | －        | －   |     | 321     | 22  | 20       | 24        | 交換対応機種 無し                               | 受座の交換が必要。特注対応  |
| 32型         | 181      | 14  | 42  | 299     | 24  |          |           | AFD-8KH-B                               | ドア側に調整窓の追加加工が必要  |
| 33型         | 27       | 13  | 44  | 291     |     |          |           | AFD-12H-B                               |  |
| 33A型        | 181      | 14  | 42  | 299     |     |          |           | AFD-16H-B                               |  |
| 34型         | 33       |     | 40  | 366     |     |          |           |   |  |
| 35型         | 184      | 53  | 44  | 499     |     |          | 31        | AFD-22-B                                | ドア側に調整窓の追加加工が必要  |
| 36型         | 375      | 56  | 50  | 878     | 10  |          |           |   | ドア側の取付穴及び調整窓の追加加工が必要<br>ドア側の取付穴及び調整窓の追加加工が必要<br>旧製品の仕様がDW2500、DH2500、DT50<br>ドア質量250kgのため、AFD-22では閉扉しない可能性有り |
| 36A型        | 278      |     | 44  | 731     | 32  |          |           |   |  |
| 37型         | 296      |     | 56  | 768     | 10  |          |           |   |  |
| 37A型        | 213      | 54  | 50  | 568     | 25  |          | 37        | AFD-30-B                                | ドア側に調整窓の追加加工が必要  |
| 37B型        |          |     |     |         |     |          |           |   |  |
| A-8,A-8H    | 182      | 20  | 50  | 311     | φ15 |          | 24        | AFD-8KH-B                               | ドア側に調整窓の追加加工が必要  |
| A-8K、A-8KH  | 106      |     |     | 232     |     |          |           |   |  |
| A-10、A-10H  | 182      |     |     | 311     |     |          |           |   |  |
| A-12、A-12H  | 232      |     |     | 351     |     |          |           |   |  |
| A-14,A-14H  |          |     |     |         |     |          |           |   |  |
| A-16,A-16H  |          |     |     |         |     |          |           |   |  |
| A-18        | 183      | 55  | 55  | 501     | 30  | AFD-22-B |           |   |  |
| A-22        |          |     |     |         |     |          |           |   |  |
| A-26        | 212      | 55  | 574 |         |     | 37       | AFD-30-B  | ドア取付ネジのサイズ: M6→M8に変更<br>ドア側に取付穴の追加加工が必要 |  |
| A-30        |          |     |     |         |     |          |           |   |  |
| A-30H       |          |     |     |         |     | 40       | AFD-35A-B | 高さ調整用のスペーサが必要                           |  |
| A-35        |          |     |     |         |     | 37       |           |   |  |
| A-35A       |          |     |     |         |     |          |           |   |  |

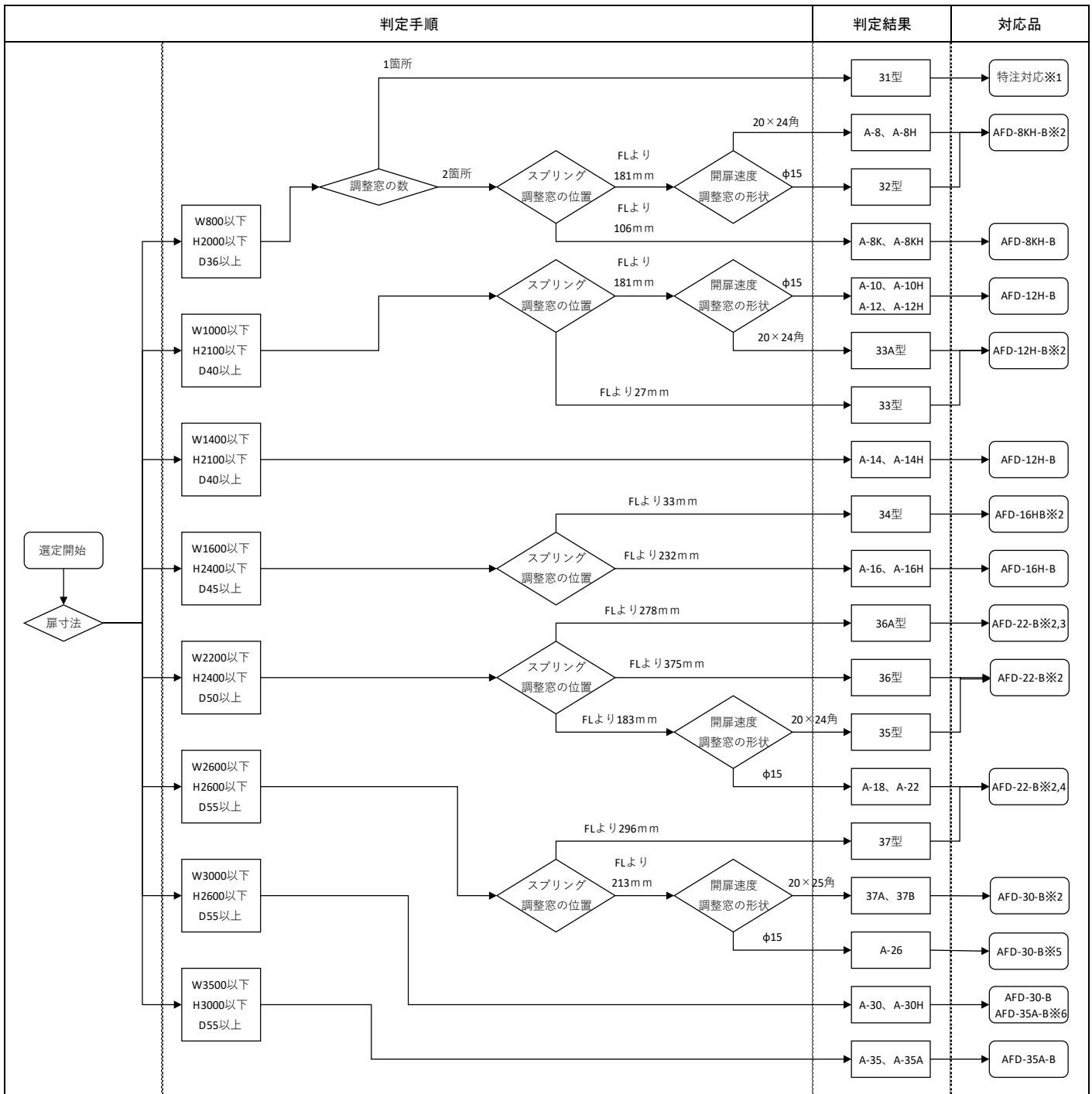


31~37B型



A-8~A-35A

オートヒンジ中心吊型 製品判定フロー



注. ※1. 31 型は受座が異なるため、特注品での対応となります。

※2. 置換え時、ドア側に各調整窓を追加で開ける必要があります。調整窓位置はカタログを参照ください。

※3. 置換え時、ドア側に取付穴及び各調整窓を追加で開ける必要があります。調整窓位置はカタログを参照ください。

※4. 37 型から AFD-22 への置換え時、扉サイズや重量によっては性能が不足し、扉が閉まりきらない可能性があります。

※5. 置換え時、ドア取付のねじサイズが異なります。(A-26:M6X30 AFD-30:M8X35)

ドア側取付穴を追加工してください

※6. A-30 と A-30H は置換え品でサイズが異なります。扉取付状態では判別不可能の為、扉より現品を外し、

△ 2021.06.03 37 型の置換え品を AFD-30→AFD-22 に変更する。

△ 2021.09.03 36A について取付穴追加工の注記を追記。型式末尾に・B を追記。