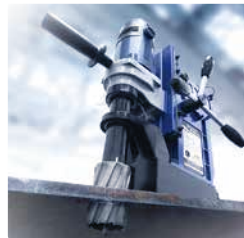


Corporate Profile

**東北日東工器株式会社**

メドテック工場



日東工器グループの「省力・省人化機器」の生産を支える主力工場



## 技術で、人を想う。

東北日東工器株式会社 メドテック工場は東証プライム市場上場の「日東工器グループ」の一員です。豊富な設備と専門性の高い技術力で、多彩な機械工具の生産を行っています。

日東工器グループの機械工具は、建築現場、資源開発やインフラ整備、そして鉄道・船舶・自動車・航空機の製造や修理など、世界のさまざまな現場で使用されています。その耐久性、操作性や安全性、環境への配慮が、お客さまから高い評価をいただいています。

「技術で、人を想う。」のスローガンの下、お客さまの視点に立って、モノづくりへの誇りを持って生産に励み続けます。

## Top Message

人と環境にやさしいモノづくりを目指す

当社は創立以来、機械加工を中心とした豊富な技術力によって、60余年にわたって社会に貢献する機器の数々を生産し続けてまいりました。

私たちの目指す会社の姿は、使う人の視点に立って作業をスムーズにする「人を想う」技術で、産業界の発展や豊かな人生に貢献することです。社会の新たなニーズを捉え、技術や品質、サービスのレベルを、世界市場からこれまで以上に認めていただくように高めていくのが、私たちの使命と考えています。

これからも、日東工器グループの「省力化機械工具」の主力工場として、人と環境にやさしいモノづくりを目指し、全社一丸となって生産業務に励んでまいります。

代表取締役社長  
千葉 隆志



# About MEDOTECH Plant

磨き上げた高品質と技術力

## 生産性向上に向けた 「改善力」

全員参加の小集団改善活動で「品質・納期・コストダウン」のさらなるレベルアップを追い求めています。

5S（整理・整頓・清掃・清潔・しつけ）を高水準で維持管理し、部品加工から製品組立、検査、梱包、出荷まで一貫した生産を行っています。



## 多様な機械設備で 省力化を実践

自社で設計した生産設備や、自動化の推進により、工場全体で自ら省力・省人化を実践しています。

環状刃物「ジェットブローチ」は、鋼材加工から、刃研、検査、梱包にいたるまで約30種類の工程を一貫して自社で行っています。その精度とラインアップの豊富さが技術力の証です。

## 入念な厳しい検査が 高品質の証

世界のあらゆる地域、あらゆる作業環境下にて、100%の機能を発揮するよう品質へのこだわりを持ち続けます。

厳しい環境下での使用を想定して品質の基準を求め、さまざまな作動状況における基本性能のチェックを行っています。



# Product Line-up

豊富なバリエーションの製品群で産業界に貢献

詳細は  
こちら ▶



## 携帯式磁器応用穴あけ機「アトラ」 環状刃物「ジェットブローチ」

橋梁やトンネルなど建設現場での鋼材穴あけを素早く正確に行う、携帯式の穴あけ機です。  
ワンタッチで交換可能な環状刃物「ジェットブローチ」により、さまざまなサイズや厚さの鋼材に対応可能。  
世界中の建設現場などで活躍しています。

用途例 橋梁や建築物などの鋼材穴あけ



アトラエース  
CLO-2725

環状刃物  
ジェットブローチ

## 空気圧工具

空気で駆動するエアツールは、鋼材加工、溶接、部品や金型などのバリ取りから仕上げ研磨など、多くのモノづくりの現場で活躍しています。  
小型軽量かつ高い耐久性で、自動車、鉄道、船舶、航空機などさまざまな業界で省力化に貢献しています。

用途例 バリ取り、研磨、溶接後の仕上げ、  
塗装・サビ落とし

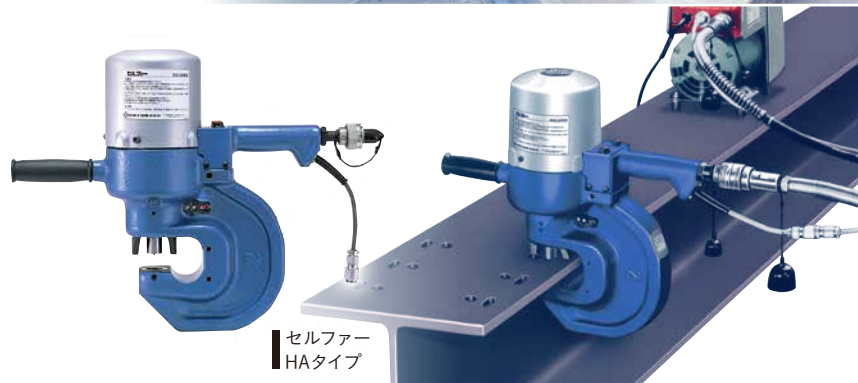


ジェットタガネ  
JT-16

## 油圧機器

鋼材の穴あけや曲げ加工などを、油圧ポンプのパワーによって素早く正確に行います。  
用途に合わせた多様な鋼材加工に対応し、作業時間の短縮、省力化に貢献します。

用途例 工場や加工現場での鋼材穴あけ、切断、曲げ



セルフファー  
HAタイプ

# NITTO KOHKI GROUP

売上高 270億72百万円 (2024年3月期)  
従業員数 1,014名 (2024年3月末)  
事業内容 省力・省人化機器の開発・製造・販売

製造拠点(工場) 山形・福島・栃木・タイ  
国内営業拠点 東京・大阪・名古屋など 国内18拠点  
海外営業拠点 アメリカ・ドイツ・オーストラリア・中国など 海外10拠点

## 日東工器株式会社

設立 1956 (昭和31) 年10月22日  
資本金 18億5032万円  
東証プライム市場：証券コード6151  
所在地 東京都大田区仲池上2-9-4 (本社・研究所)



主な製品群 迅速流体継手「カブラ」  
機械工具  
電動ドライバ「デルボ」  
ポンプとその応用製品 (医療機器)  
建築機器 (ドアクローザ)

## 東北日東工器株式会社 メドテック工場



会社名	東北日東工器株式会社
代表取締役社長	千葉 隆志
設立	1979(昭和54)年12月24日
資本金	9千万円
従業員数	73名(2024年3月末)
事業内容	建築機器(ドアクローザ)、電動ドライバ「デルボ」、 機械工具の製造
株主構成	日東工器株式会社 100%
売上高	[メドテック工場] 32億70百万円 [白河工場] 31億65百万円(2024年3月期)
所在地	[メドテック工場]



ホームページ

〒990-2453 山形県山形市若宮一丁目1番36号  
TEL: 023-644-4363 FAX: 023-644-6756  
www.nitto-kohki.co.jp/medotech/

[白河工場] 〒961-0017 福島県白河市双石横峯12  
TEL: 0248-22-5511 FAX: 0248-22-5512

【交通アクセス】 山形駅からタクシーで10分(約3.5km)  
山形駅西口から山交バス「高松葉山温泉」行き約10分  
「十中前」バス停下車 徒歩3分

### 日東工器

#### 社名の由来

日東工器グループ創業者の  
技術に対する想いを表現しています。

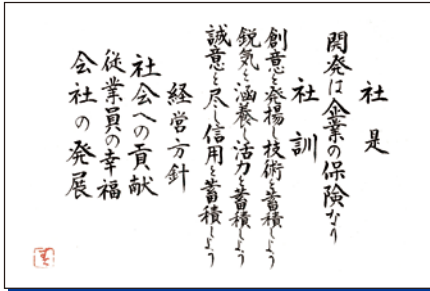
日本の東部にあり、省力化を願った工具を作ることを念頭に、創業者の御器谷俊雄の名前から一文字を取って名付けられました。

また漢字の会社名表示は、左右対称の文字で構成されています。会社が成長する際、内容が充実し、バランスのとれたユニークな会社になることを願って定めたものです。

#### 社是社訓

社是の「開発」には、「社会に貢献する製品」「販売市場」「人材」「組織管理体制」4つの意味が含まれています。これらの開発に全力を尽すことが、企業としての持続的発展を保障する、すなわち「保険」であるということです。

社 是	開発は企業の保険なり
社 訓	創意を发扬し技術を蓄積しよう 鋭気を涵養し活力を蓄積しよう 誠意を尽し信用を蓄積しよう
経営方針	社会への貢献 従業員の幸福 会社の発展



#### 沿革

1953年	2月	ハッピー精密工業株式会社として創立
1957年	8月	山形市宮町3015番地に移転
1959年	2月	家庭用ミシン加工のJIS表示工場となる
1963年	6月	山形市三つ江222番地の2に工場を建設移転
1969年	2月	空気圧工具およびタッパー兼用ボール盤の生産開始
1972年	12月	油圧機械工具の生産開始
1977年	1月	日東工器のグループ会社となる
1982年	2月	電動工具の生産開始
1984年	1月	環状刃物の生産開始
1985年	9月	株式会社メドテックに社名変更
1991年	6月	第1・第2工場棟完成
1997年	12月	ISO9001の認証を取得する
2005年	12月	山形市若宮一丁目1-36に住居表示変更
2009年	4月	TPMチャレンジ賞を受賞
2010年	3月	ISO14001の認証を取得する
2019年	1月	厚生労働大臣よりユースエール企業に認定
2024年	3月	白河日東工器株式会社と合併し、社名を東北日東工器に変更

**東北日東工器株式会社** メドテック工場

**環境への取り組み**

社会や地域の皆さまとともに成長する企業でありたいと考えています。植樹活動や会社周辺の清掃活動など、環境ボランティアを通じて地域社会に寄与するとともに、持続可能な社会の実現に貢献します。


**品質環境方針**
**基本理念**

当社は、地球環境の重要性、及び社会的責務を認識し、産業界の省力化と作業改善を普遍のテーマとし、長年培った技術により高品質で信頼性の高い製品づくりを通じて地球環境への負荷軽減に取り組めます。また、一企業市民として環境問題に積極的に取り組み、自然や資源を守り地球環境と調和しうる恵み豊かな社会発展に貢献します。

**スローガン**

明日(みらい)に残そう きれいな地球

**品質環境方針**

1. ISO(9001、14001)に基づいたマネジメントシステムを構築し、機械工具(空圧機器、油圧機器、電動機器)及び、消耗工具の製造において製品品質保全を包括した顧客満足向上、環境保全に努めます。
2. 環境にかかわる法令・規則及び、当社の従うべきその他要求(グリーン調達・購入)を順守します。
3. 事業活動に伴って環境影響が生じることを認識し、その品質環境側面を把握し、具体的な改善活動に展開するために、事業計画展開表を設定・運用し、環境負荷の低減と汚染の予防に努めます。
4. 環境活動を通じて、廃棄物の適正処理及び、省エネルギー・省資源への配慮を行い、地域・社会へ貢献します。
5. 品質環境パフォーマンス向上のため、内部監査・マネージメントレビューを定期的に行い、品質及び環境マネジメントシステムの継続的改善に努めます。
6. この方針は当社及び、構内委託業者で働く全従業員に周知し、社外からの求めに応じて公開します。

2024年3月1日

工場長

桑原 徹也

**受賞**

TPMチャレンジ賞受賞

製造業の改善活動に大きな成果を収めた企業として受賞

**認証取得**

ISO9001 認証取得

認証番号: JQA-QMAI5348

ISO14001 認証取得

認証番号: JQA-EM6507