

日東工器株式会社

## 「マイトン MAG-25 シリーズ」 ご愛用のお客様へ

平素は弊社製品をご愛用いただき、心より感謝申し上げます。

さて、このたび弊社製品空気式グラインダ「マイトン MAG-25 シリーズ」と同製品用の純正研削砥石の外径（呼び径）58mm を組み合わせて使用した場合、労働安全衛生法の研削盤等構造規格に適合していないことが判明いたしました。

つきましては、お客様にて現在ご使用いただいております外径（呼び径）58mm の純正研削砥石を、外径（呼び径）50mm の純正研削砥石と無償で交換させていただきます。

なお、「マイトン MAG-25 シリーズ」は、外径（呼び径）50mm の純正研削砥石の採用により、上記規格に抵触することなく、安全にご使用いただくことができます。

「マイトン MAG-25 シリーズ」の型式、無償交換対象の純正研削砥石の品番は下記のとおりです。

これまでマイトン当該シリーズの使用による事故は報告されていませんが、事故未然防止の観点から直ちに使用を中止し、下記の弊社フリーダイヤルへご連絡をお願いいたします。

ご愛用の皆様に大変なご不便、ご迷惑をかけますことを心よりお詫び申し上げます。

何とぞ今回の研削砥石無償交換にご理解、ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

## 記

## 1. 不適合の内容

研削盤等構造規格第 14 条（研削砥石の寸法等）および第 19 条（オフセット形砥石用フランジの寸法等）への不適合。

## 2. 対象機種

製品名：マイトン

型式	製造期間
MAG-25	1986年8月～1995年5月
MAGS-25	1994年4月～1995年7月
MAG-25B	1995年6月～2008年9月

別売品：純正研削砥石

研削砥石 AC# 46×58Ass'y (5枚入り)	研削砥石 AC#120×58 Ass'y (5枚入り)
研削砥石 AC# 60×58Ass'y (5枚入り)	研削砥石 WA# 60×58Ass'y (10枚入り)
研削砥石 AC# 80×58Ass'y (10枚入り)	研削砥石 WA# 80×58Ass'y (10枚入り)
研削砥石 AC#100×58Ass'y (5枚入り)	研削砥石 WA#100×58Ass'y (10枚入り)

## 3. 対処方法

①当該製品に付属している外径（呼び径）58mm の研削砥石を外径（呼び径）50mm の研削砥石に交換します。

②別売品の純正研削砥石を外径（呼び径）50mm の研削砥石に交換します。

③本体およびガードに貼付してあるラベルの交換、取扱説明書の交換をします。

## 4. 交換手続

下記の弊社フリーダイヤルまでお問い合わせください。

〒146-8555 東京都大田区仲池上 2-9-4

日東工器株式会社 機工本部 機工管理部 品質管理課

フリーダイヤル 0120-210-514

受付時間 9:00～17:00（土・日・祝日除く）

以上