

平成 23 年 11 月 28 日

各位



経営企画室 広報・デザイン G
東京都大田区仲池上 2-9-4

小径の穴の面取り加工が可能に

最小・最軽量の空気式曲線面取り機 サーキットベベラー「CB-01」を発売

日東工器株式会社（社長：小武尚之）は、M8 ねじの下穴（ $\phi 6.8$ mm）や長穴、曲率半径の小さいコーナーなどの面取りが可能な空気式曲線面取り機サーキットベベラー「CB-01」を開発し、12 月から本格販売を始めます。当社の空気式曲線面取り機シリーズで最小・最軽量となる製品であり、従来機（当社製品）では本体が大きすぎて使用できないケースがあることから、より小さくて軽い面取り機を要望するユーザーに応じて開発したものです。

機械加工や金型製作では、バリ取りのための面取り加工が必要とされており、加工面が製品外観の見栄えを左右する重要なポイントになっています。面取り加工はマシニングセンタなどでも可能ですが、面取りのプログラムが煩雑で機械の稼働率にも支障をきたします。また、グラインダやヤスリでの面取りは外観が悪く、こうした問題を本製品は解決するものです。

CB-01 は、従来機で不可能だった小径の穴やの曲線、直線などの面取り作業を行えるようにしたもので、画期的な小型・軽量化により手持ち作業性も格段に向上しました。面取り量は最大 C1 となります。標準価格は 39,800 円（税別）です。

[特徴]

1. 画期的な小型・軽量化

本体の小型化（全長 106×幅 40×高さ 64 mm）により、これまでガイドプレート（円板）が大きすぎて段差や突起に当って面取りできなかった狭小部での作業が可能。また、本体質量が 500 g と既存の最小機種（当社 CB-02）の 3 分の 1 以下と超軽量化したことにより、手持ち作業性が良い。

2. 二枚刃の面取り加工で仕上がりがきれい

作業のスピードアップとともに、加工面の滑らかな仕上がりにより品質向上を図ることができる。

3. 長寿命のスローアウェイチップを採用

チップは 3 面使用が可能で、ランニングコストの低減を実現。

4. 新開発の高効率モータを採用

高出力でありながら空気消費量が低減しており、省エネ効果が大きい。また、新材質ブレードの採用によってモータ寿命が長く、メンテナンス効率もアップ。



[CB-01 本体]



[穴(φ6.8mm)の縁を面取り加工]

[仕様]

型式		CB-01
使用空気圧力	MPa	0.6
空気消費量	m ³ /min	0.15
無負荷回転数	min ⁻¹	28,000
面取り能力		軟鋼 C0~C1
面取り角度		45°
最小板厚	mm	1.5 (C0.5)
最小コーナー半径		R3
最小加工穴径	mm	φ6.8
最小面取り深さ	mm	6
本体質量	kg	0.5

以上