

## 1台のドライバで4台分のねじ締め設定が可能 電流制御ドライバ「デルボ DLV04C/10C シリーズ」を発売

日東工器株式会社(社長 小武尚之)は、電気製品等の組み立てに際して、正確なトルクでねじ締めを行う電動ドライバ「デルボシリーズ」に、電流制御式の電動ドライバを新たにラインアップしました。最大4台分の電動ドライバを1台に集約可能な「デルボ DLV04C/10C シリーズ」を開発し、7月より本格発売します。

電気製品等の組立工程において、異なった条件のねじ締めをする際は、それぞれのねじ締め条件(ねじ締めトルク値、ねじ締め回転速度)の電動ドライバを複数使用して作業を行っていました。電流制御ドライバ「デルボ DLV04C/10C シリーズ」は、コントローラに様々なトルク、回転速度を入力することで、最大4台分の電動ドライバを1台に集約することが可能です。

年間販売目標は2機種合わせて500台。標準価格は、ドライバ本体117,900円(税別)、コントローラ107,200円(税別)。

### [特徴]

#### 1. 4台分のねじ締め条件をドライバ1台で実現

トルク値、回転速度をコントローラに最大4条件設定できるため、異なる締め付け条件に合わせて4台の電動ドライバを用意する必要がなくなります。

#### 2. 電流制御式のトルク設定

従来のデルボは、ドライバ先端のトルク調整リングでトルクを調整するメカラッチ式でしたが、本製品ではコントローラからの電流制御でトルクを設定するため、ドライバ本体での調整は不要。

#### 3. 自動組立機にも使用可能

コントローラをPLC等に接続し、自動機に搭載可能です。

#### 4. 2種類のねじ締めタイプが可能

ワークに応じて、「SOFT 締め」※1と「HARD 締め」※2の2通りのねじ締めタイプが選択可能。そのほか、ねじ締めカウンタ機能を搭載し、ヒューマンエラーを防ぎます。

※1 SOFT 締め: タッピンねじや締結物がゴム等の軟体など、ねじ込み負荷が高いワークに適した締め方。

※2 HARD 締め: タップ済みワークや金属等の剛体など、ねじ込み負荷が小さいワークに適した締め方。



[仕様]

**電動ドライバ**

型式		DLV04C	DLV10C
出力トルク(N・m)	SOFT 締め(1000min <sup>-1</sup> 設定)	0.05~0.4	0.2~1.0
	SOFT 締め(600min <sup>-1</sup> 設定)	0.05~0.35	0.2~0.45
	HARD 締め	0.05~0.4	0.2~1.0
無負荷回転速度(min <sup>-1</sup> )	SOFT 締め	600~1,000	600~1,000
	HARD 締め	100~1,000	100~1,000
適合ねじ(mm)	小ねじ	1.2~3.0	1.8~4.0
	タッピンねじ	1.1~2.5	1.6~3.5
適合ビット		NK4D(φ4mm)	
動作電圧		DC24V	
本体質量		約 0.37kg	
定格運転		ON 時間 0.5 秒/OFF 時間 3.5 秒	

**コントローラ**

型式	DCC0101X
入力電源	AC100~240V, 50/60Hz
作業チャンネル機能	トルクと回転速度の設定を 4 チャンネルメモリ 任意の作業チャンネルに切り替え可能
カウント機能	ねじ締め本数をカウント可能 ワーク検出センサ接続可能
外部起動制御機能	外部入力信号により起動制御が可能
入力進号方式	フォトカプラ入力(DC24V 起動(5mA/1 入力)、NPN 入力方式)
出力信号公式	フォトカプラ出力(DC30V 以下、30mA/1 出力以下、NPN 出力方式)
出力電源	DC24V(容量最大 200mA)
消費電力	待機時:20W、電動ドライバ回転時:30W
本体質量	約 1.1kg
電源コード	DLW9210(別売品)

以上