

2017年5月22日

耐久性と使いやすさが更に進化

空気式グラインダ・空気式ジスクサンダ「新型マイトンシリーズ」を発売

日東工器株式会社(社長 小武尚之)は、鋼材等の加工に使用する空気式グラインダ(研削用)・空気式ジスクサンダ(研磨用)※の「新型マイトンシリーズ」を開発し、6月中旬から発売を開始します。

マイトンシリーズは1965年に発売を開始し、鋼材等の研削、研磨、バリ取り、塗装やさびの除去、下地や仕上げ処理などの幅広い用途で、半世紀にわたり多くのお客様にご愛顧いただいております。今回発売する「新型マイトンシリーズ」は、マイトンシリーズの特徴である耐久性と使いやすさを細部まで進化させました。主力サイズの4インチタイプに中研削用「MYGM-40」を新たにシリーズに加え、全9機種でお客様の研削・研磨ニーズに対応します。

年間販売目標は9機種合計で14,000台。標準価格は36,000～56,500円(税別)。

[特徴]

1. 高い耐久性

独自の高耐久空気モータを全機種に採用。

2. 低頭化

先端部形状を最適化し、被削材の視認性を改善。

3. 独自の排気構造

消音効果を高めるため、新タイプのサイレンサを全機種に採用。マイトンシリーズの特徴である、前方への排気構造とあわせて、作業環境の改善に貢献。

4. MYGM-40 追加と幅広い品揃え

新たにシリーズに加わった「MYGM-40」はMYG-40より小型・軽量でありながら、中研削のニーズへ対応。「新型マイトンシリーズ」はグラインダ(研削用)とジスクサンダ(研磨用)あわせて9機種をラインアップ。

5. 安全性への対応

グラインダは労働安全衛生法の「研削盤等構造規格」に適合。(MYG-25は規格適合外)

※グラインダ:さびの除去等に用いられる削る工具。

ジスクサンダ:表面仕上げ等に用いられる磨く工具。



[新型マイトン グラインダシリーズ 仕様]

型式	MYG-25	MYGL-40	MYGM-40	MYG-40	MYG-70
特徴	小型・軽量	軽研削	中研削	中研削	重研削
使用空気圧力 MPa(kgf/cm ²)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)
空気消費量 m ³ /min	0.42(無負荷時) -	0.40(無負荷時) 0.45(負荷時)	0.45(無負荷時) 0.60(負荷時)	0.50(無負荷時) 0.69(負荷時)	0.70(無負荷時) 0.95(負荷時)
無負荷回転数 min ⁻¹	19000	13000	11000	13000	7600
砥石外径 mm	φ58	φ100	φ100	φ100	φ180
グリップ高さ×幅 mm	38X37	39X38	39X38	46X44	51X51
本体質量 kg	0.6	1.1	1.2	1.4	2.4 (ハンドル装着)
標準附属品	六角棒スハ ⁺ 5mm スハ ⁺ 19mm 研削砥石GS#80X58	六角棒スハ ⁺ 5mm 六角棒スハ ⁺ 6mm	六角棒スハ ⁺ 5mm 六角棒スハ ⁺ 6mm	六角棒スハ ⁺ 5mm 六角棒スハ ⁺ 6mm	ハンドルAss'y 六角棒スハ ⁺ 6mm 六角棒スハ ⁺ 10mm

[新型マイトン ジスクサンダシリーズ 仕様]

型式	MYS-20	MYS-40L	MYS-40	MYS-70
特徴	小型・軽量	軽研磨・ レバースイッチ式	軽研磨・ リングスイッチ式	中研磨
使用空気圧力 MPa(kgf/cm ²)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)
空気消費量 m ³ /min	0.42	0.45	0.45	0.93
無負荷回転数 min ⁻¹	19000	13700	13700	7600
ジスク外径	φ1", φ1.5", φ2"	φ100mm	φ100mm	φ180mm
グリップ高さ×幅 mm	38X37	39X38	39X38	50X50
本体質量 kg	0.6	1.1	1.1	2.4(サブハンドル有)
標準附属品	ハット1" ハット1.5" ハット2" スハ ⁺ 14mm2本 研磨ペーパー 1"#60,#80,#100,#120各2枚 1.5"#60,#80,#100,#120各2枚 2"#60,#80,#100,#120各2枚	六角棒スハ ⁺ 5mm 六角棒スハ ⁺ 6mm	六角棒スハ ⁺ 5mm 六角棒スハ ⁺ 6mm	ハンドルAss'y スハ ⁺ 41mm 六角棒スハ ⁺ 10mm

以上